

Garant**VHM rezkar z notranjim hlajenjem MTC, DLC, Ø h6 DC: 6mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202279 6
GTIN	4045197746245
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

S **prevleko DLC sp²** najnovejše generacije.

Z **ekscentrično brušenimi prostimi ploskvami** in dodatno **poliranimi** utori za odrezke za **odlično odvajanje odrezkov** pri aluminijastih materialih z dolgimi odrezki.

Uporaba:

Specialno za **MTC (Multi Task Cutting)** uporabo na obdelovalnih centrih nove generacije za struženje/rezkanje.

Napotek:

NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!

Priporočljivi naslednik je art. 202019.

Tehnični opis

Oblika držala	HA
Celotna dolžina L	80 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Dolžina rezil L _c	10 mm
Število zob Z	3
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HA
Prevesna dolžina L ₁ vklj. s sprostivijo	42 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,2 mm

Podajanje f_z za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,03 mm
Toleranca nazivnega \emptyset	h6
\emptyset rezila D_c	6 mm
\emptyset držala D_s	6 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,025 mm
\emptyset sprostitve D_1	5,7 mm
Kot spirale	45 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,3xD pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina 1xD
Strategija odrezovanja	MTC
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al	primerno	440 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	400 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	360 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	180 m/min	N
PE-HD	primerno	150 m/min	N
PA 66	primerno	180 m/min	N

PEEK	primerno	140 m/min	N
PF 31	primerno	120 m/min	N
PVDF GF20	primerno	170 m/min	N
POM GF25	primerno	150 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	140 m/min	N
PEEK GF30	primerno	120 m/min	N
PTFE CF25	primerno	150 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	280 m/min	N
Cu	primerno	150 m/min	N
CuZn	primerno	190 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		
Storitve			

Brušenje držala Tip HB

129100 HB