

Garant**VHM rezkar z notranjim hlajenjem MTC, DLC, Ø h6 DC: 8mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 202279 8 |
| GTIN | 4045197746252 |
| Razred artikla | 11X |

Opis**Izvedba:**

S **prevleko DLC sp²** najnovejše generacije.

Z **ekscentrično brušenimi prostimi ploskvami** in dodatno **poliranimi** utori za odrezke za **odlično odvajanje odrezkov** pri aluminijastih materialih z dolgimi odrezki.

Uporaba:

Specialno za **MTC (Multi Task Cutting)** uporabo na obdelovalnih centrih nove generacije za struženje/rezkanje.

Napotek:

NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!

Priporočljivi naslednik je art. 202019.

Tehnični opis

| | |
|--------------------------------|--------------------------------|
| Kakovost centriranja z držalom | G 2,5 s HA |
| Širina posnetja vogala pri 45° | 0,2 mm |
| Število zob Z | 3 |
| Ø sprostitve D ₁ | 7,4 mm |
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| Ø držala D _s | 8 mm |
| Dolžina rezil L _c | 13 mm |
| Oblika držala | HA |

| | |
|--|--------------------------------------|
| Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitutvijo | 62 mm |
| Toleranca nazivnega \emptyset | h6 |
| Podajanje f_z za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki | 0,03 mm |
| Celotna dolžina L | 100 mm |
| Podajanje f_z za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki | 0,04 mm |
| \emptyset rezila D_c | 8 mm |
| Kot spirale | 45 stopinj |
| Kot posnetja roba | 45 stopinj |
| Prevleka | DLC |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | Tovarniški standard |
| Tip | W |
| Značilnosti spiralnega kota | neenakomeren |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | 0,3xD pri robljenju |
| Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem | Rezkanje utorov v polno, globina 1xD |
| Strategija odrezovanja | MTC |
| Barvni prstan | rumena |
| Vrsta izdelka | Kotni rezkar |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------|-----------|------------|
| Al | primerno | 440 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 400 m/min | N |
| Al > 10% Si | primerno | 360 m/min | N |
| PMMA Akрил | primerno | 180 m/min | N |
| PE-HD | primerno | 150 m/min | N |
| PA 66 | primerno | 180 m/min | N |

| | | | |
|-------------------|------------------|-----------|---|
| PEEK | primerno | 140 m/min | N |
| PF 31 | primerno | 120 m/min | N |
| PVDF GF20 | primerno | 170 m/min | N |
| POM GF25 | primerno | 150 m/min | N |
| PA 66 GF30 | primerno | 140 m/min | N |
| PEEK GF30 | primerno | 120 m/min | N |
| PTFE CF25 | primerno | 150 m/min | N |
| Honeycomb sendvič | pogojno primerno | 280 m/min | N |
| Cu | primerno | 150 m/min | N |
| CuZn | primerno | 190 m/min | N |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | primerno | | |
| suho | pogojno primerno | | |
| Zrak | pogojno primerno | | |

Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB