

**Garant**
**Rezkarji VHM, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202725 16
GTIN	4045197746535
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

Dvojno brušenje stranskih prostih ploskev.

**Brez** 45° zaokrožitve rezalnih robov.

**Tehnični opis**

Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Oblika držala	HB
Ø držala $D_s$	16 mm
Število zob Z	4
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostivijo	45 mm
Dolžina rezil $L_c$	35 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Celotna dolžina L	93 mm
Ø sprostivje $D_1$	15,8 mm
Ø rezila $D_c$	16 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Kot spirale	30 stopinj
Kot posnetja roba	90 stopinj

Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	H
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	$0,3 \times D$ pri robljenju
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	280 m/min	N
Jeklo < 900 N/mm	primerno	100 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	60 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	primerno	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	60 m/min	M
GG(G)	primerno	90 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		