

**Garant**
**HPC svedri VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 7,6mm**

**Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 123110 7,6    |
| GTIN                  | 4045197357588 |
| Razred artikla        | 11E           |

**Opis**
**Izvedba:**

**Čvrsto jedro in posebna geometrija ostrenja konice** – prečni rezalni rob zagotavlja **veliko natančnost centriranja**.

Posebno visoka kakovost prileganja zaradi **4 fazne vodilne ploskve**, ki sveder stabilizirajo tudi pri ekstremnih globinah!

**Ravni glavni rezili** z zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke**, tudi pri materialih, ki imajo sicer dolge odrezke.

**Prednosti:**

**Visoka procesna varnost in kakovost površine izvrtine.**

**Napotek:**

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c \cdot 1$

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite z **art. 123115**.

Oblika **HE**: naročite z **art. 123110 + 129100 HE**.

**Tehnični opis**

|   |           |
|---|-----------|
| Število rezil Z                             | 2         |
| Podajanje f v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,12 mm/v |
| Toleranca držala                            | h6        |
| Dolžina utorov L <sub>c</sub>               | 91 mm     |
| Nazivni Ø D <sub>c</sub>                    | 7,6 mm    |
| Toleranca nazivnega Ø                       | h7        |
| Ø držala D <sub>s</sub>                     | 8 mm      |

|   |                     |
|---|---------------------|
| Celotna dolžina L                                     | 130 mm              |
| Standard  | Tovarniški standard |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L <sub>2</sub> | 79,6 mm             |
| Prevleka  | TiAlN               |
| Rezalni material                                      | VHM                 |
| Izvedba   | 10xD                |
| Kot konice  | 135 stopinj         |
| Držalo  | DIN 6535 HA s h6    |
| z notranjim hlajenjem                                 | da, s 25 bari       |
| Strategija odrezovanja                                | HPC                 |
| Polstandardno   | da                  |
| Barvni prstan   | modra               |
| Vrsta izdelka   | Spiralni svedri     |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki)          | pogojno primerno | 200 m/min      | N          |
| Al > 10% Si                  | pogojno primerno | 180 m/min      | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 110 m/min      | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 80 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 70 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 65 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 55 m/min       | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | primerno         | 25 m/min       | S          |
| mokro maks.                  | primerno         |                |            |
| mokro min.                   | primerno         |                |            |

## Storitve

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| Brušenje držala Tip HE | 129100 HE |
|------------------------|-----------|

