

Garant**Spiralni svedri VHM, posebej kratki, TiAlN, Ø DC h7: 3,3mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	122151 3,3
GTIN	4045197748249
Razred artikla	11E

Opis**Izvedba:****Podobni DIN 6539** (ekstra kratki).

Z enakimi nazivnimi Ø in Ø držal.

Prevleka TiAlN za še večjo zmogljivost.

Napotek:Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Nedrseče vpetje v vrtalno glavo art. 341050 z vpenjalnimi čeljustmi, prevlečenimi z diamanti.

Tehnični opis

Toleranca nazivnega Ø	h7
Toleranca držala	h7
Celotna dolžina L	49 mm
Nazivni Ø D_c	3,3 mm
Podajanje f v jeklo $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm/v
Število rezil Z	2
Standard	DIN 6539
Ø držala D_s	3,3 mm
Dolžina utorov L_c	18 mm
Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2	13,1 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM

Tip	N
Kot konice	118 stopinj
Kot spirale	30 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h7
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	260 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	180 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	180 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	60 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	25 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	25 m/min	S
GG(G)	primerno	90 m/min	K
CuZn	primerno	180 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	pogojno primerno		

