

**Garant**
**Spiralni svedri VHM, posebej kratki, TiAlN, Ø DC h7: 9mm**

**Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 122151 9      |
| GTIN                  | 4045197748799 |
| Razred artikla        | 11E           |

**Opis**
**Izvedba:**
**Podobni DIN 6539** (ekstra kratki).

Z enakimi nazivnimi Ø in Ø držal.

Prevrleka TiAlN za še večjo zmogljivost.

**Napotek:**

 Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Nedrseče vpetje v vrtno glavo art. 341050 z vpenjalnimi čeljustmi, prevlečenimi z diamanti.

**Tehnični opis**

|                                               |           |
|-----------------------------------------------|-----------|
| Toleranca nazivnega Ø                         | h7        |
| Število rezil Z                               | 2         |
| Celotna dolžina L                             | 84 mm     |
| Toleranca držala                              | h7        |
| Dolžina utorov $L_c$                          | 40 mm     |
| Standard                                      | DIN 6539  |
| Podajanje $f$ v jeklo $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,14 mm/v |
| Nazivni Ø $D_c$                               | 9 mm      |
| Ø držala $D_s$                                | 9 mm      |
| Priporočena maksimalna globina vrtnja $L_2$   | 26,5 mm   |
| Prevrleka                                     | TiAlN     |
| Rezalni material                              | VHM       |

|                       |                         |
|-----------------------|-------------------------|
| Tip                   | N                       |
| Kot konice            | 118 stopinj             |
| Kot spirale           | 30 stopinj              |
| Držalo                | Cilindrično držalo s h7 |
| z notranjim hlajenjem | ne                      |
| Barvni prstan         | brez                    |
| Vrsta izdelka         | Spiralni svedri         |

### Uporabniški podatki

|                              | <b>Primernost</b> | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>ISO-oznaka</b> |
|------------------------------|-------------------|----------------------|-------------------|
| Al umetna masa               | pogojno primerno  | 260 m/min            | N                 |
| Al (kratki odrezki)          | primerno          | 180 m/min            | N                 |
| Al > 10% Si                  | primerno          | 180 m/min            | N                 |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno          | 90 m/min             | P                 |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno          | 90 m/min             | P                 |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno          | 80 m/min             | P                 |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno          | 60 m/min             | P                 |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno          | 35 m/min             | P                 |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno          | 35 m/min             | M                 |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno          | 25 m/min             | M                 |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | primerno          | 25 m/min             | S                 |
| GG(G)                        | primerno          | 90 m/min             | K                 |
| CuZn                         | primerno          | 180 m/min            | N                 |
| Uni                          | primerno          |                      |                   |
| Olje                         | primerno          |                      |                   |
| mokro maks.                  | primerno          |                      |                   |
| suho                         | pogojno primerno  |                      |                   |

