

Garant

HPC svedri VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 17,5 mm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	123178 17,5
GTIN	4045197755797
Razred artikla	11E

Opis

Izvedba:

DLC-prevleka sp^2 najnovejše generacije z **nizkim koeficientom trenja** za **odlično odvajanje odrezkov**. Za **visokozmogljivo obdelavo aluminijevih materialov**. **Natančna centričnost in okroglost izvrtin** zaradi **6 vodilnih rezalnih robov**.

Priporočilo:

Maksimalna globina vrtanja:

globina vpenjalnega utora (glej tabelo) minus $1,5 \times$ nazivni \emptyset .

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c \cdot 1$

Za procesno varno uporabo svedrov $12 \times D$ je potrebno predhodno centriranje z art. 121068–121130.

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite z **art. 123179**.

Oblika **HE**: naročite z **art. 123178 + 129100HE**.

Standard: Tovarniški standard

Toleranca nazivnega \emptyset : h7

Število rezil Z: 2

Toleranca nazivnega \emptyset : h7

Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2 : 207,8 mm

Celotna dolžina L: 285 mm

\emptyset držala D_s : 18 mm

Podajanje f v aluminij, kratki odrezki: 0,7 mm/v

Tehnični opis

Dolžina utorov L_c	234 mm
Celotna dolžina L	285 mm

Število rezil Z	2
Podajanje f v aluminij, kratki odrezki	0,7 mm/v
Nazivni $\varnothing D_c$	17,5 mm
Toleranca nazivnega \varnothing	h7
\varnothing držala D_s	18 mm
Toleranca držala	h6
Standard	Tovarniški standard
Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2	207,8 mm
Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM
	12xD
Tip	W
Kot konice	135 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	250 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	280 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	245 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	105 m/min	N
PEEK	primerno	85 m/min	N
PVDF GF20	primerno	60 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	55 m/min	N

PEEK GF30	primerno	50 m/min	N
PTFE CF25	primerno	55 m/min	N
Cu	primerno	120 m/min	N
CuZn	primerno	150 m/min	N
GFK	primerno	55 m/min	N
CFK	primerno	55 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HE

129100 HE