

**Garant**
**HPC svedri VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 4,9mm**


## Podatki za naročanje

Številka za naročanje	122380 4,9
GTIN	4045197045478
Razred artikla	11E

## Opis

### Izvedba:

**Čvrsto jedro in specialno koničenje** – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo centriranja**. **Ravni glavni rezili** z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke**.

### Napotek:

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite z **art. 122385**.

Oblika **HE**: naročite z **art. 122380 + 12900HE**.

## Tehnični opis

Dolžina utorov $L_c$	28 mm
Podajanje $f$ v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm/v
Nazivni $\varnothing D_c$	4,9 mm
Toleranca držala	h6
Število rezil $Z$	2
Toleranca nazivnega $\varnothing$	h7
$\varnothing$ držala $D_s$	6 mm
Celotna dolžina $L$	66 mm
Standard	DIN 6537 K
Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$	20,7 mm

Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	4xD
Kot konice	135 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	245 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	85 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	60 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	35 m/min	S
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
Zrak	primerno		

## Storitve

Brušenje držala Tip HE	129100 HE
------------------------	-----------

