

**Garant****HPC svedri VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 6,4mm**

## Podatki za naročanje

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 122380 6,4    |
| GTIN                  | 4045197045638 |
| Razred artikla        | 11E           |

## Opis

### Izvedba:

**Čvrsto jedro in specialno koničenje** – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo centriranja**. **Ravni glavni rezili** z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke**.

### Napotek:

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c \cdot 1$

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite z **art. 122385**.

Oblika **HE**: naročite z **art. 122380 + 12900HE**.

## Tehnični opis

|   |            |
|---|------------|
| Nazivni Ø D <sub>c</sub>                              | 6,4 mm     |
| Dolžina utorov L <sub>c</sub>                         | 34 mm      |
| Toleranca držala                                      | h6         |
| Podajanje f v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>           | 0,12 mm/v  |
| Število rezil Z                                       | 2          |
| Toleranca nazivnega Ø                                 | h7         |
| Ø držala D <sub>s</sub>                               | 8 mm       |
| Celotna dolžina L                                     | 79 mm      |
| Standard  | DIN 6537 K |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L <sub>2</sub> | 24,4 mm    |

|                        |                  |
|------------------------|------------------|
| Prevleka               | TiAlN            |
| Rezalni material       | VHM              |
| Izvedba                | 4xD              |
| Kot konice             | 135 stopinj      |
| Držalo                 | DIN 6535 HA s h6 |
| z notranjim hlajenjem  | da, s 25 bari    |
| Strategija odrezovanja | HPC              |
| Polstandardno          | da               |
| Barvni prstan          | modra            |
| Vrsta izdelka          | Spiralni svedri  |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki)          | pogojno primerno | 245 m/min      | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 110 m/min      | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 90 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 85 m/min       | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 60 m/min       | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | pogojno primerno | 35 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 55 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 50 m/min       | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | primerno         | 35 m/min       | S          |
| mokro maks.                  | primerno         |                |            |
| mokro min.                   | primerno         |                |            |
| Zrak                         | primerno         |                |            |

## Storitve

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| Brušenje držala Tip HE | 129100 HE |
|------------------------|-----------|

