

**Garant****Svedri VHM-HPC, cilindrično držalo DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 2,3mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 122306 2,3    |
| GTIN                  | 4045197751010 |
| Razred artikla        | 11E           |

**Opis****Izvedba:**

**Prevleka DLC sp<sup>2</sup>** najnovejše generacije z **nizkim koeficientom trenja** za **odlično odvajanje odrezkov**. Za **visokozmogljivo obdelavo aluminijevih materialov**. **Natančna centričnost in okroglost izvrtin** zaradi **6 vodilnih rezalnih robov**.

Vel. 1–1,5 s 4-faznimi rezalnimi robovi.

**Napotek:**

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite **art. 122307**.

Oblika **HE**: naročite **art. 122306 + 129100HE**.

**Tehnični opis**

|  |            |
|--|------------|
| Standard                               | DIN 6537 K |
| Toleranca nazivnega Ø                  | h7         |
| Celotna dolžina L                      | 55 mm      |
| Nazivni Ø D <sub>c</sub>               | 2,3 mm     |
| Število rezil Z                        | 2          |
| Toleranca držala                       | h6         |
| Podajanje f v aluminij, kratki odrezki | 0,22 mm/v  |
| Dolžina utorov L <sub>c</sub>          | 20 mm      |
| Ø držala D <sub>s</sub>                | 4 mm       |

|   |                  |
|---|------------------|
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L <sub>2</sub> | 16,6 mm          |
| Prevleka  | DLC              |
| Rezalni material                                      | VHM              |
| Izvedba   | 4xD              |
| Tip   | W                |
| Kot konice  | 135 stopinj      |
| Držalo  | DIN 6535 HA s h6 |
| z notranjim hlajenjem                                 | da, s 25 bari    |
| Strategija odrezovanja                                | HPC              |
| Polstandardno   | da               |
| Barvni prstan   | rumena           |
| Vrsta izdelka   | Spiralni svedri  |

## Uporabniški podatki

|                     | Primernost | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|---------------------|------------|----------------|------------|
| Al umetna masa      | primerno   | 360 m/min      | N          |
| Al (kratki odrezki) | primerno   | 400 m/min      | N          |
| Al > 10% Si         | primerno   | 350 m/min      | N          |
| PMMA Akрил          | primerno   | 150 m/min      | N          |
| PEEK                | primerno   | 120 m/min      | N          |
| PVDF GF20           | primerno   | 90 m/min       | N          |
| PA 66 GF30          | primerno   | 80 m/min       | N          |
| PEEK GF30           | primerno   | 70 m/min       | N          |
| PTFE CF25           | primerno   | 80 m/min       | N          |
| Cu                  | primerno   | 160 m/min      | N          |
| CuZn                | primerno   | 200 m/min      | N          |
| GFK                 | primerno   | 80 m/min       | N          |
| CFK                 | primerno   | 80 m/min       | N          |
| mokro maks.         | primerno   |                |            |

mokro min.

primerno