

**Garant****Svedri VHM-HPC, cilindrično držalo DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 6,3mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 122307 6,3    |
| GTIN                  | 4045197756770 |
| Razred artikla        | 11E           |

**Opis****Izvedba:**

**Prevleka DLC sp<sup>2</sup>** najnovejše generacije, z **nizkim koeficientom trenja**, za **odlično odvajanje odrezkov**. Za **visokozmogljivo obdelavo aluminijevih materialov**. **Natančna centričnost in okroglost izvrtin** zaradi **6 vodilnih rezalnih robov**.

**Napotek:**

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .1

**Tehnični opis**

|                                              |            |
|----------------------------------------------|------------|
| Toleranca nazivnega Ø                        | h7         |
| Dolžina utorov $L_c$                         | 34 mm      |
| Ø držala $D_s$                               | 8 mm       |
| Celotna dolžina L                            | 79 mm      |
| Standard                                     | DIN 6537 K |
| Nazivni Ø $D_c$                              | 6,3 mm     |
| Podajanje f v aluminij, kratki odrezki       | 0,45 mm/v  |
| Toleranca držala                             | h6         |
| Število rezil Z                              | 2          |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$ | 24,6 mm    |
| Prevleka                                     | DLC        |
| Rezalni material                             | VHM        |

## Podatkovni list

|                        |                  |
|------------------------|------------------|
| Izvedba                | 4xD              |
| Tip                    | W                |
| Kot konice             | 135 stopinj      |
| Držalo                 | DIN 6535 HB s h6 |
| Notranje hlajenje      | da, s 25 bari    |
| Strategija odrezovanja | HPC              |
| Polstandardno          | da               |
| Barvni prstan          | rumena           |
| Vrsta izdelka          | Spiralni svedri  |

### Uporabniški podatki

|                     | Primernost | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|---------------------|------------|----------------|------------|
| Al umetna masa      | primerno   | 360 m/min      | N          |
| Al (kratki odrezki) | primerno   | 400 m/min      | N          |
| Al > 10% Si         | primerno   | 350 m/min      | N          |
| PMMA Akril          | primerno   | 150 m/min      | N          |
| PEEK                | primerno   | 120 m/min      | N          |
| PVDF GF20           | primerno   | 90 m/min       | N          |
| PA 66 GF30          | primerno   | 80 m/min       | N          |
| PEEK GF30           | primerno   | 70 m/min       | N          |
| PTFE CF25           | primerno   | 80 m/min       | N          |
| Cu                  | primerno   | 160 m/min      | N          |
| CuZn                | primerno   | 200 m/min      | N          |
| GFK                 | primerno   | 80 m/min       | N          |
| CFK                 | primerno   | 80 m/min       | N          |
| mokro maks.         | primerno   |                |            |
| mokro min.          | primerno   |                |            |