

Garant**HPC svedri VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 9,8mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	122602 9,8
GTIN	4045197753076
Razred artikla	11E

Opis**Izvedba:**

Prevleka DLC sp^2 najnovejše generacije z **nizkim koeficientom trenja** za **odlično odvajanje odrezkov**. Za **visokozmogljivo obdelavo aluminijevih materialov**. **Natančna centričnost in okroglost izvrtin** zaradi **6 vodilnih rezalnih robov**.

Vel. 1-1,5 s 4-faznimi rezalnimi robovi.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite **art. 122603**.

Oblika **HE**: naročite **art. 122602 + 129100HE**.

Tehnični opis

Dolžina utorov L_c	61 mm
Podajanje f v aluminij, kratki odrezki	0,55 mm/v
Število rezil Z	2
Nazivni $\varnothing D_c$	9,8 mm
Celotna dolžina L	103 mm
Toleranca držala	h6
Toleranca nazivnega \varnothing	h7
\varnothing držala D_s	10 mm
Standard	DIN 6537
Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2	46,3 mm

Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM
Izvedba	6xD
Tip	W
Kot konice	135 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	360 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	400 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	350 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	150 m/min	N
PEEK	primerno	120 m/min	N
PVDF GF20	primerno	90 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	80 m/min	N
PEEK GF30	primerno	70 m/min	N
PTFE CF25	primerno	80 m/min	N
Cu	primerno	160 m/min	N
CuZn	primerno	200 m/min	N
GFK	primerno	80 m/min	N
CFK	primerno	80 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HE

129100 HE