

**Garant****HPC svedri VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 4,9mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	122808 4,9
GTIN	4045197753830
Razred artikla	11E

**Opis****Izvedba:**

**Prevleka DLC sp<sup>2</sup>** najnovejše generacije, z **nizkim koeficientom trenja**, za **odlično odvajanje odrezkov**. Za **visokozmogljivo obdelavo aluminijastih materialov**. **Natančna centričnost in okroglost izvrtin** zaradi **6 vodilnih rezalnih robov**.

**Napotek:**

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .1

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite **art. 122809**.

Oblika **HE**: naročite **art. 122808 + 129100HE**.

**Tehnični opis**

Podajanje f v aluminij, kratki odrezki	0,35 mm/v
Število rezil Z	2
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	4,9 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	6 mm
Dolžina utorov L <sub>c</sub>	57 mm
Toleranca držala	h6
Toleranca nazivnega Ø	h7
Celotna dolžina L	95 mm
Standard	Tovarniški standard
Priporočena maksimalna globina vrtanja L <sub>2</sub>	49,7 mm

Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM
Izvedba	8xD
Tip	W
Kot konice	135 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	325 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	360 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	315 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	135 m/min	N
PEEK	primerno	110 m/min	N
PVDF GF20	primerno	80 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	70 m/min	N
PEEK GF30	primerno	60 m/min	N
PTFE CF25	primerno	70 m/min	N
Cu	primerno	140 m/min	N
CuZn	primerno	160 m/min	N
GFK	primerno	70 m/min	N
CFK	primerno	70 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		

## Storitve

Brušenje držala Tip HE

129100 HE