

Garant**HPC svedri VHM, držalo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,5mm**

Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 122385 3,5 |
| GTIN | 4045197388704 |
| Razred artikla | 11E |

Opis

Izvedba:

Čvrsto jedro in posebna geometrija ostrenja konice – prečni rezalni rob zagotavlja **veliko točnost centriranja. Ravni glavni rezili** z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke**.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c \cdot 1$

Tehnični opis

| | |
|--|------------|
| Podajanje f v jeklo < 900 N/mm ² | 0,09 mm/v |
| Nazivni Ø D _c | 3,5 mm |
| Število rezil Z | 2 |
| Dolžina utorov L _c | 20 mm |
| Toleranca držala | h6 |
| Toleranca nazivnega Ø | h7 |
| Ø držala D _s | 6 mm |
| Celotna dolžina L | 62 mm |
| Standard | DIN 6537 K |
| Priporočena maksimalna globina vrtnanja L ₂ | 14,8 mm |
| Prevleka | TiAlN |
| Rezalni material | VHM |

| | |
|------------------------|------------------|
| Izvedba | 4xD |
| Kot konice | 135 stopinj |
| Držalo | DIN 6535 HB s h6 |
| z notranjim hlajenjem | da, s 25 bari |
| Strategija odrezovanja | HPC |
| Polstandardno | da |
| Barvni prstan | modra |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 245 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 110 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 90 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 85 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 60 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | pogojno primerno | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 55 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 50 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | primerno | 35 m/min | S |
| Uni | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | primerno | | |
| Zrak | primerno | | |