

Garant**HPC svedri VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 9,3mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 123178 9,3 |
| GTIN | 4045197755490 |
| Razred artikla | 11E |

Opis**Izvedba:**

DLC-prevleka sp^2 najnovejše generacije z **nizkim koeficientom trenja** za **odlično odvajanje odrezkov**. Za **visokozmogljivo obdelavo aluminijevih materialov**. **Natančna centričnost in okroglost izvrtin** zaradi **6 vodilnih rezalnih robov**.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

Za procesno varno uporabo svedrov $12 \times D$ je potrebno predhodno centriranje z art. 121068–121130.

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite z **art. 123179**.

Oblika **HE**: naročite z **art. 123178 + 129100HE**.

Tehnični opis

| | |
|--|---------------------|
| Toleranca nazivnega Ø | h7 |
| Celotna dolžina L | 162 mm |
| Število rezil Z | 2 |
| Standard | Tovarniški standard |
| Toleranca držala | h6 |
| Podajanje f v aluminij, kratki odrezki | 0,55 mm/v |
| Ø držala D_s | 10 mm |
| Nazivni Ø D_c | 9,3 mm |
| Dolžina utorov L_c | 120 mm |

| | |
|---|------------------|
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂ | 106,1 mm |
| Prevleka | DLC |
| Rezalni material | VHM |
| Izvedba | 12×D |
| Tip | W |
| Kot konice | 135 stopinj |
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| z notranjim hlajenjem | da, s 25 bari |
| Strategija odrezovanja | HPC |
| Polstandardno | da |
| Barvni prstan | rumena |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------|----------------|------------|
| Al umetna masa | primerno | 250 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 280 m/min | N |
| Al > 10% Si | primerno | 245 m/min | N |
| PMMA Akрил | primerno | 105 m/min | N |
| PEEK | primerno | 85 m/min | N |
| PVDF GF20 | primerno | 60 m/min | N |
| PA 66 GF30 | primerno | 55 m/min | N |
| PEEK GF30 | primerno | 50 m/min | N |
| PTFE CF25 | primerno | 55 m/min | N |
| Cu | primerno | 120 m/min | N |
| CuZn | primerno | 150 m/min | N |
| GFK | primerno | 55 m/min | N |
| CFK | primerno | 55 m/min | N |
| mokro maks. | primerno | | |

~~mokro min.~~
Storitve

primerno

Brušenje držala Tip HE

129100 HE