

**Garant**
**HPC svedri VHM, držalo Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 10,2mm**

**Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 123179 10,2   |
| GTIN                  | 4045197760296 |
| Razred artikla        | 11E           |

**Opis**
**Izvedba:**

**Prevleka DLC sp<sup>2</sup>** najnovejše generacije z **nizkim koeficientom trenja** za **odlično odvajanje odrezkov**. **Zavisokozmogljivo obdelavo aluminijevih materialov**. **Natančna centričnost in okroglost izvrtin** zaradi **6 vodilnih rezalnih robov**.

**Napotek:**

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

Za procesno varno uporabo svedrov za globoke izvrtine  $12 \times D$  je potrebno predhodno centriranje z art. 121068–121130.

**Tehnični opis**

|  |                     |
|--|---------------------|
| Ø držala $D_s$                               | 12 mm               |
| Toleranca držala                             | h6                  |
| Podajanje $f$ v aluminij, kratki odrezki     | 0,55 mm/v           |
| Celotna dolžina $L$                          | 204 mm              |
| Število rezil $Z$                            | 2                   |
| Toleranca nazivnega Ø                        | h7                  |
| Nazivni Ø $D_c$                              | 10,2 mm             |
| Standard                                     | Tovarniški standard |
| Dolžina utorov $L_c$                         | 156 mm              |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$ | 140,7 mm            |
| Prevleka                                     | DLC                 |

|                        |                  |
|------------------------|------------------|
| Rezalni material       | VHM              |
| Izvedba                | 12xD             |
| Tip                    | W                |
| Kot konice             | 135 stopinj      |
| Držalo                 | DIN 6535 HB s h6 |
| z notranjim hlajenjem  | da, s 25 bari    |
| Strategija odrezovanja | HPC              |
| Polstandardno          | da               |
| Barvni prstan          | rumena           |
| Vrsta izdelka          | Spiralni svedri  |

## Uporabniški podatki

|                     | Primernost | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|---------------------|------------|----------------|------------|
| Al umetna masa      | primerno   | 250 m/min      | N          |
| Al (kratki odrezki) | primerno   | 280 m/min      | N          |
| Al > 10% Si         | primerno   | 245 m/min      | N          |
| PMMA Akрил          | primerno   | 105 m/min      | N          |
| PEEK                | primerno   | 85 m/min       | N          |
| PVDF GF20           | primerno   | 60 m/min       | N          |
| PA 66 GF30          | primerno   | 55 m/min       | N          |
| PEEK GF30           | primerno   | 50 m/min       | N          |
| PTFE CF25           | primerno   | 55 m/min       | N          |
| Cu                  | primerno   | 120 m/min      | N          |
| CuZn                | primerno   | 150 m/min      | N          |
| GFK                 | primerno   | 55 m/min       | N          |
| CFK                 | primerno   | 55 m/min       | N          |
| mokro maks.         | primerno   |                |            |
| mokro min.          | primerno   |                |            |

