

Garant**HPC svedri VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 9,8mm**

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	122380 9,8
GTIN	4045197045904
Razred artikla	11E

Opis

Izvedba:

Čvrsto jedro in specialno koničenje – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo centriranja**. **Ravni glavni rezili** z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke**.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite z **art. 122385**.

Oblika **HE**: naročite z **art. 122380 + 12900HE**.

Tehnični opis

Podajanje f v jeklo < 900 N/mm ²	0,15 mm/v
Število rezil Z	2
Dolžina utorov L _c	47 mm
Nazivni Ø D _c	9,8 mm
Toleranca držala	h6
Toleranca nazivnega Ø	h7
Ø držala D _s	10 mm
Celotna dolžina L	89 mm
Standard	DIN 6537 K
Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂	32,3 mm

Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	4xD
Kot konice	135 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	245 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	85 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	60 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	35 m/min	S
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
Zrak	primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HE	129100 HE
------------------------	-----------

