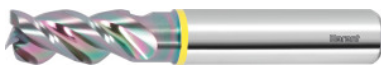


Garant**VHM rezkar MTC, DLC, Ø DC: 6Mmm**

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	202270 6M
GTIN	4045197763921
Razred artikla	11X

Opis

Izvedba:

S **prevleko DLC sp²** najnovejše generacije.

Z **ekscentrično brušenimi prostimi ploskvami** in dodatno **poliranimi** utori za odrezke za **odlično odvajanje odrezkov** pri aluminijastih materialih z dolgimi odrezki.

Mere podobne **DIN 6527, dolgi**.

Uporaba:

Specialno za **MTC (Multi Task Cutting)** uporabo na obdelovalnih centrih nove generacije za struženje/rezkanje.

Napotek:

NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!

Priporočljiva naslednika sta art. 202004 in art. 202010.

Tehnični opis

Podajanje f_z za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,03 mm
Ø sprostivne D_1	5,7 mm
Toleranca nazivnega Ø	h6
Ø rezila D_c	6 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Ø držala D_s	6 mm
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HA
Oblika držala	HA
Dolžina rezil L_c	18 mm

Širina posnetja vogala pri 45°	0,2 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Celotna dolžina L	62 mm
Število zob Z	3
Podajanje f_z za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,025 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitutvijo	24 mm
Kot spirale	45 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	W
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,5 \times D$ pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Strategija odrezovanja	MTC
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al	primerno	480 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	440 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	400 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	200 m/min	N
PE-HD	primerno	160 m/min	N
PA 66	primerno	200 m/min	N

PEEK	primerno	150 m/min	N
PF 31	primerno	130 m/min	N
PVDF GF20	primerno	180 m/min	N
POM GF25	primerno	160 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	150 m/min	N
PEEK GF30	primerno	130 m/min	N
PTFE CF25	primerno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	300 m/min	N
Cu	primerno	160 m/min	N
CuZn	primerno	200 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		
Storitve			

Brušenje držala Tip HB

129100 HB