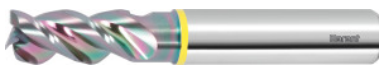


**Garant****VHM rezkar MTC, DLC, Ø DC: 10Mmm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202270 10M
GTIN	4045197763945
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

S **prevleko DLC sp<sup>2</sup>** najnovejše generacije.

Z **ekscentrično brušenimi prostimi ploskvami** in dodatno **poliranimi** utori za odrezke za **odlično odvajanje odrezkov** pri aluminijastih materialih z dolgimi odrezki.

Mere podobne **DIN 6527, dolgi**.

**Uporaba:**

Specialno za **MTC (Multi Task Cutting)** uporabo na obdelovalnih centrih nove generacije za struženje/rezkanje.

**Napotek:**

**NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!**

**Priporočljiva naslednika sta art. 202004 in art. 202010.**

**Tehnični opis**

Prevesna dolžina L <sub>1</sub> vklj. s sprostitutvijo	38 mm
Celotna dolžina L	80 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Oblika držala	HA
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HA
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	30 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,2 mm
Ø sprostitve D <sub>1</sub>	9,2 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	10 mm

Podajanje $f_z$ za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,05 mm
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,04 mm
Ø rezila $D_c$	10 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Število zob Z	3
Toleranca nazivnega Ø	h6
Kot spirale	45 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	W
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,5 × D pri robljenju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D
Strategija odrezovanja	MTC
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al	primerno	480 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	440 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	400 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	200 m/min	N
PE-HD	primerno	160 m/min	N
PA 66	primerno	200 m/min	N

PEEK	primerno	150 m/min	N
PF 31	primerno	130 m/min	N
PVDF GF20	primerno	180 m/min	N
POM GF25	primerno	160 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	150 m/min	N
PEEK GF30	primerno	130 m/min	N
PTFE CF25	primerno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	300 m/min	N
Cu	primerno	160 m/min	N
CuZn	primerno	200 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		
<b>Storitve</b>			

Brušenje držala Tip HB

129100 HB