

**VHM rezkar, TiAlN, Ø DC: 4mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 203610 4      |
| GTIN                  | 4045197764669 |
| Razred artikla        | 12X           |

**Opis****Izvedba:**

Zaradi najmanj 6 zob **visoka čvrstost** in **izjemno miren tek**. Ekscentrično brušene proste ploskve. **Za obodno rezkanje kot zaključna obdelava.**

**Tehnični opis**

|  |                  |
|--|------------------|
| Število zob Z  | 6                |
| Toleranca nazivnega Ø  | h10              |
| Smer pristavljanja   | vodoravno        |
| Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,032 mm         |
| Celotna dolžina L  | 62 mm            |
| Širina posnetja vogala pri 45°                               | 0,1 mm           |
| Držalo   | DIN 6535 HA s h6 |
| Ø držala $D_s$   | 6 mm             |
| Dolžina rezil $L_c$  | 16 mm            |
| Ø rezila $D_c$   | 4 mm             |
| Kot spirale  | 45 stopinj       |
| Kot posnetja roba  | 45 stopinj       |
| Prevleka   | TiAlN            |
| Rezalni material   | VHM              |

|                                   |                      |
|-----------------------------------|----------------------|
| Standard                          | Tovarniški standard  |
| Tip                               | N                    |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju | 0,05×D pri robljenju |
| z notranjim hlajenjem             | ne                   |
| Barvni prstan                     | brez                 |
| Vrsta izdelka                     | Kotni rezkar         |

### Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | $V_c$     | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Al (kratki odrezki)          | pogojno primerno | 600 m/min | N          |
| Al > 10% Si                  | pogojno primerno | 400 m/min | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 190 m/min | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 170 m/min | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 160 m/min | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 95 m/min  | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 90 m/min  | M          |
| GG(G)                        | primerno         | 120 m/min | K          |
| Uni                          | pogojno primerno |           |            |
| mokro maks.                  | primerno         |           |            |
| mokro min.                   | pogojno primerno |           |            |
| suho                         | pogojno primerno |           |            |
| Zrak                         | pogojno primerno |           |            |

### Storitve

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| Brušenje držala Tip HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|