

**VHM rezkar, TiAlN, Ø DC: 4mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 203620 4 |
| GTIN | 4045197764959 |
| Razred artikla | 12X |

Opis**Izvedba:**

Za **fino obdelavo**. Specialna geometrija za optimalno odvajanje odrezkov. Za **obodno rezkanje kot zaključna obdelava**. Zelo čvrsta izvedba z ojačanim jedrom.

Uporaba:

Zelo primerni za velike globine rezanja.

Tehnični opis

| | |
|---|------------------|
| Ø držala D_s | 6 mm |
| Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,032 mm |
| Dolžina rezil L_c | 18 mm |
| Smer pristavljanja | vodoravno |
| Celotna dolžina L | 65 mm |
| Število zob Z | 6 |
| Toleranca nazivnega Ø | h10 |
| Ø rezila D_c | 4 mm |
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| Kot spirale | 45 stopinj |
| Kot posnetja roba | 90 stopinj |
| Prevleka | TiAlN |
| Rezalni material | VHM |

| | |
|-----------------------------------|----------------------|
| Standard | Tovarniški standard |
| Tip | N |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | 0,05×D pri robljenju |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Kotni rezkar |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|-------------------|------------------|-----------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 120 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 110 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 100 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 90 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | 80 m/min | P |
| Jeklo < 55 HRC | primerno | 60 m/min | H |
| Jeklo < 60 HRC | primerno | 50 m/min | H |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | pogojno primerno | | |
| suho | primerno | | |
| Zrak | primerno | | |

Storitve

| | |
|------------------------|-----------|
| Brušenje držala Tip HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|