

Garant**Garnitura spiralnih svedrov HSS-E art. 114001, v kaseti, neprevlečeni, Tip: 1-10,5****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	114010 1-10,5
GTIN	4045197765352
Razred artikla	11B

Opis**Izvedba:**

Garnituro sestavljajo spiralni svedri DIN338.

Dodatno z vmesnimi velikostmi za izdelavo osnovnih izvrtin za navoje Ø 1,6; 3,3; 4,2; 6,8; in 10,2 mm.

Posebej čvrsti in robustni zaradi **ojačenega premera jedra**. Profilno brušeni z visoko natančnostjo krožnega teka. Natančno brušena konica. Držalo **dodatno s 3 vpenjalnimi površinami** za uporabo v tričeljustnih vpenjalnih glavah.

Napotek:

Ø 1 - 3,5 mm: Sveder s cilindričnim držalom, **brez vpenjalnih površin**.

z notranjim hlajenjem: ne

Držalo: Držalo s tremi vpenjalnimi površinami

Držalo: Cilindrično držalo

Število rezil Z: 2

Območje vrtanja: 1 - 10,5 mm

Število svedrov: 25

Ø osnovne izvrtine: 1,6 mm

Ø osnovne izvrtine: 3,3 mm

Ø osnovne izvrtine: 4,2 mm

Ø osnovne izvrtine: 6,8 mm

Tehnični opis

Število svedrov	25
Korak premera svedrov	0,5 mm
Območje vrtnanja	1 - 10,5 mm
Držalo	Držalo s tremi vpenjalnimi površinami
Držalo	Cilindrično držalo
Ø osnovne izvrtine	1,6 mm
Ø osnovne izvrtine	3,3 mm
Ø osnovne izvrtine	4,2 mm
Ø osnovne izvrtine	6,8 mm
Ø osnovne izvrtine	10,2 mm
Število rezil Z	2
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS E
Standard	DIN 338
Tip	N
Toleranca nazivnega Ø	h8
Kot konice	130 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	70 m/min	N
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	45 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	40 m/min	N

Jeklo < 500 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	10 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	8 m/min	M
GG(G)	pogojno primerno	25 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	80 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		

Pribor

Spiralni sveder s 3 vpenjalnimi površinami HSS-E Ø DC h8 4,5 mm	114001 4,5
Spiralni sveder s 3 vpenjalnimi površinami HSS-E Ø DC h8 9,5 mm	114001 9,5
Spiralni sveder s 3 vpenjalnimi površinami HSS-E Ø DC h8 1,5 mm	114001 1,5
Spiralni sveder s 3 vpenjalnimi površinami HSS-E Ø DC h8 10 mm	114001 10
Spiralni sveder s 3 vpenjalnimi površinami HSS-E Ø DC h8 7 mm	114001 7
Spiralni sveder s 3 vpenjalnimi površinami HSS-E Ø DC h8 3,5 mm	114001 3,5
Spiralni sveder s 3 vpenjalnimi površinami HSS-E Ø DC h8 5,5 mm	114001 5,5
Spiralni sveder s 3 vpenjalnimi površinami HSS-E Ø DC h8 2,5 mm	114001 2,5
	114001 10,5

Spiralni sveder s 3 vpenjalnimi površinami HSS-E Ø DC h8
10,5 mm

Spiralni sveder s 3 vpenjalnimi površinami HSS-E Ø DC h8
1 mm

114001 1

Spiralni sveder s 3 vpenjalnimi površinami HSS-E Ø DC h8
4 mm

114001 4

Spiralni sveder s 3 vpenjalnimi površinami HSS-E Ø DC h8
8 mm

114001 8

Spiralni sveder s 3 vpenjalnimi površinami HSS-E Ø DC h8
6,5 mm

114001 6,5

Spiralni sveder s 3 vpenjalnimi površinami HSS-E Ø DC h8
7,5 mm

114001 7,5

Spiralni sveder s 3 vpenjalnimi površinami HSS-E Ø DC h8
6 mm

114001 6

Spiralni sveder s 3 vpenjalnimi površinami HSS-E Ø DC h8
2 mm

114001 2

Spiralni sveder s 3 vpenjalnimi površinami HSS-E Ø DC h8
8,5 mm

114001 8,5

Spiralni sveder s 3 vpenjalnimi površinami HSS-E Ø DC h8
5 mm

114001 5

Spiralni sveder s 3 vpenjalnimi površinami HSS-E Ø DC h8
3 mm

114001 3

Spiralni sveder s 3 vpenjalnimi površinami HSS-E Ø DC h8
9 mm

114001 9