



Rezkarji VHM, neprevlečeni, Ø e8 DC: 10mm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	202241 10
GTIN	4045197767059
Razred artikla	12X

Opis

Izvedba:

Z **ekscentrično brušenimi prostimi ploskvami** in dodatno **fino brušenimi** utori za odrezke, za **odlično odvajanje odrezkov** pri aluminijastih materialih z dolgimi odrezki.

Uporaba:

Za grobo in gladilno rezkanje.

Tehnični opis

Dolžina rezil L_c	20 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Celotna dolžina L	72 mm
Toleranca nazivnega Ø	e8
Podajanje f_z za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,05 mm
Ø držala D_s	10 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,04 mm
Število zob Z	3
Ø rezila D_c	10 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Kot spirale	45 stopinj
Kot posnetja roba	90 stopinj

Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,5 \times D$ pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al	primerno	170 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	105 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	160 m/min	N
PE-HD	primerno	110 m/min	N
PA 66	primerno	130 m/min	N
PEEK	primerno	110 m/min	N
PF 31	primerno	90 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	160 m/min	N
Cu	primerno	120 m/min	N
CuZn	primerno	150 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB