

**Garant****VHM groborezni rezkar z notranjim hlajenjem, DLC, Ø d11 DC: 20mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	205336 20
GTIN	4045197767318
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:****Mere podobne DIN 6527.****Z okroglim rebrastim profilom.****Posebno brušenje za obdelavo nž-kovin.****Z notranjim hlajenjem.****S prevleko DLC sp<sup>2</sup> najnovejše generacije.****Tehnični opis**

Ø rezila D <sub>c</sub>	20 mm
Podajanje f <sub>z</sub> za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,12 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Širina posnetja vogala pri 45°	1,05 mm
Celotna dolžina L	104 mm
Ø sprostitve D <sub>1</sub>	19,8 mm
Prevesna dolžina L <sub>1</sub> vklj. s sprostitvijo	54 mm
Toleranca nazivnega Ø	d11
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	38 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	20 mm

Podajanje $f_z$ za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,14 mm
Število zob Z	3
Kot spirale	30 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Profil rezkanja	WR
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,5 $\times D$ pri robljenju da
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

### Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al	primerno	400 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	320 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	260 m/min	N
Cu	primerno	150 m/min	N
CuZn	primerno	180 m/min	N
mokro maks.	primerno		
Zrak	pogojno primerno		

### Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
------------------------	-----------