

Garant**Visokozmogljivo povrtalo HSS HPC skožnja izvrtina, TiAlN, Nazivni Ø DC: 16mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	164358 16
GTIN	4045197769527
Razred artikla	10N

Opis**Izvedba:**

Povrtala prirejena za NC-stroje z ravnim Ø držala za standardno vpenjanje v **hidravlične raztezne glave** ali **vpenjalne glave visoke točnosti**.

S tem se doseže **največja točnost krožnega teka** in **procesna varnost**.

Nakup posebnih vpenjal ni potreben.

Z notranjim dovajanjem hladilnega sredstva za **HPC uporabo** do nižjih stroškov proizvodnje.

S kratkimi rezili in ravnimi utori.

Tolerance:

Možnost konfiguracije: Povrtala so končno brušena za prileganje po podatkih naročnika.

H7: Izvedba za tolerance izvrtine H7 v skladu z DIN1420.

Uporaba:

Za **HPC-/HSC-povrtavanje skožnjih izvrtin**.

Tehnični opis

Ø držala D _s	16 mm
Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm ²	0,18 mm/v
Število rezil Z	6
Prevesna dolžina L ₁	97 mm
Celotna dolžina L	150 mm
Ø območja	15,21 - 16,2 mm
Dolžina rezil L _c	25 mm

Nazivni $\varnothing D_c$	16 mm
Toleranca	možnost konfiguracije
Povečana mera povrtavanja v \varnothing referenčne mere	0,2 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	HSS
Standard	Tovarniški standard
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Strategija odrezovanja	HPC
Uporaba pri načinu vrtnja	pri skožnji izvrtini
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Povrtalo

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 750 N/mm	primerno	45 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	45 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	35 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	35 m/min	P
GG	primerno	40 m/min	K
GGG	primerno	30 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		