

**Garant****Visokozmogljivo povrtalo HSS HPC skožnja izvrtina, TiAlN, Nazivni Ø DC: 20H7mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	164358 20H7
GTIN	4045197767837
Razred artikla	10N

**Opis****Izvedba:**

**Povrtala prirejena za NC-stroje** z ravnim Ø držala za standardno vpenjanje v **hidravlične raztezne glave** ali **vpenjalne glave visoke točnosti**.

S tem se doseže **največja točnost krožnega teka** in **procesna varnost**.

Nakup posebnih vpenjal ni potreben.

Z notranjim dovajanjem hladilnega sredstva za **HPC uporabo** do nižjih stroškov proizvodnje.

S kratkimi rezili in ravnimi utori.

**Tolerance:**

**Možnost konfiguracije:** Povrtala so končno brušena za prileganje po podatkih naročnika.

**H7:** Izvedba za tolerance izvrtine H7 v skladu z DIN1420.

**Uporaba:**

Za **HPC-/HSC-povrtavanje skožnjih izvrtin**.

**Tehnični opis**

Prevesna dolžina L <sub>1</sub>	95 mm
Število rezil Z	8
Ø držala D <sub>s</sub>	20 mm
Celotna dolžina L	150 mm
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	25 mm
Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,23 mm/v

Toleranca	H7
Povečana mera povrtavanja v Ø referenčne mere	0,2 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	HSS
Standard	Tovarniški standard
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Strategija odrezovanja	HPC
Uporaba pri načinu vrtanja	pri skožnji izvrtini
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Povrtalo

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Jeklo < 750 N/mm	primerno	45 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	45 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	35 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	35 m/min	P
GG	primerno	40 m/min	K
GGG	primerno	30 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		