



Visokozmogljivi svedri VHM, držalo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 14,5mm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	122666 14,5
GTIN	4045197426062
Razred artikla	12E

Opis

Izvedba:

Čvrsto jedro in specialno koničenje – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo centriranja**. **Ravni glavni rezili** z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke**.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

z notranjim hlajenjem: da, s 25 bari

Standard: DIN 6537

Toleranca nazivnega Ø: m7

Število rezil Z: 2

Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2 : 61,3 mm

Toleranca nazivnega Ø: m7

Celotna dolžina L: 133 mm

Ø držala D_s : 16 mm

Podajanje f v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,15 mm/v

Tehnični opis

Toleranca držala	h6
Podajanje f v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/v
Nazivni Ø D_c	14,5 mm
Število rezil Z	2
Dolžina utorov L_c	83 mm

Toleranca nazivnega Ø	m7
Ø držala D _s	16 mm
Celotna dolžina L	133 mm
Standard	DIN 6537
Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂	61,3 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	6×D
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HB s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	120 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	60 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	40 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	32 m/min	S
GG	pogojno primerno	70 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		

mokro min.	primerno
Zrak	primerno