

Garant

HPC svedri v celoti iz karbidne trdine, držalo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10,8 mm

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	123115 10,8
GTIN	4045197402035
Razred artikla	11E

Opis**Izvedba:**

Čvrsto jedro in specialno koničenje – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo centriranja**.

Izredno natančna centričnost zaradi **4 vodilnih rezalnih robov**, ki sveder stabilizirajo tudi pri ekstremnih globinah!

Ravni glavni rezili z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke** tudi pri materialih, ki imajo sicer dolge odrezke.

Prednosti:

Visoka procesna varnost in kakovost površine izvrtine.

Priporočilo:**Maksimalna globina vrtanja:**

globina vpenjalnega utora (glejte tabelo) minus $1,5 \times$ nazivni \emptyset .

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.1

Strategija odrezovanja: HPC

Standard: Tovarniški standard

Toleranca nazivnega \emptyset : h7

Število rezil Z: 2

Polstandardno: da

Toleranca nazivnega \emptyset : h7

Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2 : 113,8 mm

Celotna dolžina L: 180 mm

\emptyset držala D_s : 12 mm

Podajanje f v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,15 mm/v

Tehnični opis

Nazivni $\varnothing D_c$	10,8 mm
Podajanje f v jeklo < 900 N/mm ²	0,15 mm/v
Število rezil Z	2
Toleranca držala	h6
Dolžina utorov L _c	130 mm
Toleranca nazivnega \varnothing	h7
\varnothing držala D _s	12 mm
Celotna dolžina L	180 mm
Standard	Tovarniški standard
Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂	113,8 mm
Polstandardno	da
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Globina vrtanja do	10xD
Kot konice	135 stopinj
Držalo	DIN 6535 HB s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Spiralni svedri