Garant

Svedri VHM-HPC, cilindrično držalo DIN 6535 HB, TiAlN, ∅ DC h7: 13,5mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	123115 13,5
GTIN	4045197402127
Razred artikla	11E

Opis

Izvedba:
Čvrsto jedro in specialno koničenje – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo centriranja.**
Izredno natančna centričnost zaradi **4 vodilnih rezalnih robov,** ki sveder stabilizirajo tudi pri ekstremnih globinah!
Ravni glavni rezili z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke** tudi pri materialih, ki imajo sicer dolge odrezke.
Prednosti:
Visoka procesna varnost in kakovost površine izvrtine.
Napotek:
Dolžina spirale $L_C = L2 + 1{,}5 \times D_C.1$

Tehnični opis

Dolžina utorov L_c	160 mm
Podajanje f v jeklo < 900 N/mm^2	0,2 mm/v
Nazivni ∅ D_C	13,5 mm
Število rezil Z	2
Toleranca držala	h6
Toleranca nazivnega ∅	h7
∅ držala D_s	14 mm
Celotna dolžina L	208 mm
Standard	Tovarniški standard

Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2	139,8 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	10×D
Kot konice	135 stopinj
Držalo	DIN 6535 HB s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	200 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	180 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	primerno	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	primerno	55 m/min	M
Ti > 850 N/mm²	primerno	25 m/min	S
Uni	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		