

Garant
VHM torusni rezkar, DLC, Ø e8 DC / R1: 8/2,0mm


Podatki za naročanje

Številka za naročanje	206065 8/2,0
GTIN	4045197766281
Razred artikla	11X

Opis

Izvedba:

Toleranca: $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

S **prevleko DLC sp²** najnovejše generacije.

Z **dvojno brušenimi stranskimi prostimi ploskvami, čelna rezila z radijem.**

Velika trdnost zaradi **ojačanega jedra.**

Tehnični opis

Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitutvijo	27 mm
Ø rezila D_c	8 mm
Ø držala D_s	8 mm
Ø sprostitve D_1	7,4 mm
Podajanje f_z za kopirno rezkanje v aluminij s kratkimi odrezki	0,045 mm
Radij rezila R_1	2 mm
Celotna dolžina L	63 mm
Podajanje f_z za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,04 mm
Število zob Z	2
Dolžina rezil L_c	9 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Kot spirale	30 stopinj

Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Toleranca nazivnega \emptyset	e8
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,05×D pri kopirnem rezkanju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,5 × D pri robljenju
Toleranca držala	ne
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kolutni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al	primerno	330 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	300 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	230 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	200 m/min	N
PE-HD	primerno	160 m/min	N
PA 66	primerno	200 m/min	N
PEEK	primerno	150 m/min	N
PF 31	primerno	130 m/min	N
PVDF GF20	primerno	180 m/min	N
POM GF25	primerno	160 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	150 m/min	N
PEEK GF30	primerno	130 m/min	N
PTFE CF25	primerno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	300 m/min	N

Cu	primerno	100 m/min	N
CuZn	primerno	120 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		
Storitve			

Brušenje držala Tip HB

129100 HB