

**Torusni rezkar HOLEX Pro Steel VHM HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/1,0mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	206357 10/1,0
GTIN	4045197770417
Razred artikla	12X

Opis**Izvedba:**

Toleranca: Radij rezila $R_1 = \pm 0,03$ mm.

Prednosti:

Rezarji HPC z različno zaokrožitvijo rezalnih robov za vse radialne prehode.

Optimizirana oblika utorov, ekscentrično brušene proste ploskve, veliki prostori za odrezke.

Tehnični opis

Število zob Z	4
Ø rezila D_c	10 mm
Ø držala D_s	10 mm
Radij rezila R_1	1 mm
Ø sprostivke D_1	9,5 mm
Podajanje f_z za robljenje v jeklo < 900 N/mm ²	0,08 mm
Celotna dolžina L	72 mm
Dolžina rezil L_c	22 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostivjo	32 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo < 900 N/mm ²	0,06 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Kot spirale	38 stopinj
Serijska	Pro Steel

Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca nazivnega \varnothing	0/-0,03
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezanje utorov v polno, globina $1 \times D$ ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kolutni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	260 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	240 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	pogojno primerno	80 m/min	M
GG(G)	primerno	250 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		

