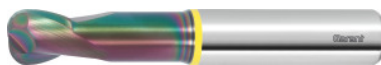


**Garant****VHM torusni rezkar, DLC, Ø e8 DC / R1: 10/0,3mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	206065 10/0,3
GTIN	4045197766298
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**Toleranca:  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .S **prevleko DLC sp<sup>2</sup>** najnovejše generacije.Z **dvojno brušenimi stranskimi prostimi ploskvami, čelna rezila z radijem.****Velika trdnost** zaradi **ojačanega jedra.****Tehnični opis**

Število zob Z	2
Radij rezila $R_1$	0,3 mm
Ø rezila $D_c$	10 mm
Dolžina rezil $L_c$	11 mm
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitutvijo	32 mm
Ø sprostitve $D_1$	9,2 mm
Podajanje $f_z$ za kopirno rezkanje v aluminij s kratkimi odrezki	0,056 mm
Ø držala $D_s$	10 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,05 mm
Celotna dolžina L	72 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Kot spirale	30 stopinj

Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Toleranca nazivnega $\emptyset$	e8
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,05×D pri kopirnem rezkanju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,5 × D pri robljenju
Toleranca držala	ne
Barvni prstan	h6
Vrsta izdelka	rumena
	Kolutni rezkarji

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al	primerno	330 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	300 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	230 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	200 m/min	N
PE-HD	primerno	160 m/min	N
PA 66	primerno	200 m/min	N
PEEK	primerno	150 m/min	N
PF 31	primerno	130 m/min	N
PVDF GF20	primerno	180 m/min	N
POM GF25	primerno	160 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	150 m/min	N
PEEK GF30	primerno	130 m/min	N
PTFE CF25	primerno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	300 m/min	N

Cu	primerno	100 m/min	N
CuZn	primerno	120 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		
<b>Storitve</b>			

Brušenje držala Tip HB

129100 HB