



## Torusni rezkar HOLEX Pro Steel VHM HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 20/1,0mm



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	206357 20/1,0
GTIN	4045197770530
Razred artikla	12X

### Opis

#### Izvedba:

Toleranca: Radij rezila  $R_1 = \pm 0,03$  mm.

#### Prednosti:

Rezarji HPC z različno zaokrožitvijo rezalnih robov za vse radialne prehode.

Optimizirana oblika utorov, ekscentrično brušene proste ploskve, veliki prostori za odrezke.

### Tehnični opis

Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,13 mm
Ø rezila $D_c$	20 mm
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostivjo	54 mm
Ø sprostivte $D_1$	19,5 mm
Število zob $Z$	4
Celotna dolžina $L$	104 mm
Ø držala $D_s$	20 mm
Radij rezila $R_1$	1 mm
Dolžina rezil $L_c$	38 mm
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Kot spirale	38 stopinj
Serijska	Pro Steel

Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca nazivnega $\varnothing$	0/-0,03
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezanje utorov v polno, globina $1 \times D$ ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kolutni rezkarji

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	260 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	240 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	80 m/min	M
GG(G)	primerno	250 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		

