

**Garant**
**VHM torusni rezkar, DLC, Ø e8 DC / R1: 5/0,3mm**


## Podatki za naročanje

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 206071 5/0,3  |
| GTIN                  | 4045197766380 |
| Razred artikla        | 11X           |

## Opis

### Izvedba:

S **prevleko DLC sp<sup>2</sup>** najnovejše generacije.

Z **dvojno brušenimi stranskimi prostimi ploskvami, čelna rezila z radijem.**

**Velika trdnost** zaradi ojačanega jedra.

Toleranca: **R<sub>1</sub> = ±0,01 mm.**

## Tehnični opis

|   |                  |
|---|------------------|
| Podajanje $f_z$ za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki        | 0,02 mm          |
| Ø držala $D_s$  | 5 mm             |
| Ø rezila $D_c$  | 5 mm             |
| Dolžina rezil $L_c$   | 6 mm             |
| Radij rezila $R_1$  | 0,3 mm           |
| Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitutvijo                     | 40 mm            |
| Podajanje $f_z$ za kopirno rezkanje v aluminij s kratkimi odrezki | 0,023 mm         |
| Celotna dolžina $L$   | 75 mm            |
| Število zob $Z$   | 2                |
| Ø sprostitve $D_1$  | 4,6 mm           |
| Držalo  | DIN 6535 HA s h6 |
| Kot spirale   | 30 stopinj       |

|   |                                       |
|---|---------------------------------------|
| Prevleka  | DLC                                   |
| Rezalni material  | VHM                                   |
| Standard  | Tovarniški standard                   |
| Tip   | W                                     |
| Toleranca nazivnega $\varnothing$                       | e8                                    |
| Smer pristavljanja                                      | vodoravno, poševno in navpično        |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju                       | $0,1 \times D$ pri robljenju          |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem | $0,05 \times D$ pri kopirnem rezkanju |
| Barvni prstan   | rumena                                |
| Vrsta izdelka   | Kolutni rezkarji                      |

## Uporabniški podatki

|                     | Primernost | $V_c$     | ISO-oznaka |
|---------------------|------------|-----------|------------|
| Al                  | primerno   | 200 m/min | N          |
| Al (kratki odrezki) | primerno   | 160 m/min | N          |
| Al > 10% Si         | primerno   | 120 m/min | N          |
| PMMA Akрил          | primerno   | 150 m/min | N          |
| PE-HD               | primerno   | 100 m/min | N          |
| PA 66               | primerno   | 120 m/min | N          |
| PEEK                | primerno   | 100 m/min | N          |
| PF 31               | primerno   | 90 m/min  | N          |
| PVDF GF20           | primerno   | 110 m/min | N          |
| POM GF25            | primerno   | 100 m/min | N          |
| PA 66 GF30          | primerno   | 90 m/min  | N          |
| PEEK GF30           | primerno   | 90 m/min  | N          |
| PTFE CF25           | primerno   | 100 m/min | N          |
| Cu                  | primerno   | 100 m/min | N          |
| CuZn                | primerno   | 120 m/min | N          |

|             |                  |
|-------------|------------------|
| mokro maks. | primerno         |
| mokro min.  | primerno         |
| suho        | pogojno primerno |
| Zrak        | primerno         |