

Garant**VHM torusni rezkar, DLC, Ø e8 DC / R1: 12/1,5mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	206075 12/1,5
GTIN	4045197766595
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

S **prevleko DLC sp²** najnovejše generacije.

Z **dvojno brušenimi stranskimi prostimi ploskvami, čelna rezila z radijem.**

Velika trdnost zaradi **ojačanega jedra.**

Toleranca: **R₁ = ±0,01 mm.**

Tehnični opis

Ø držala D _s	12 mm
Dolžina rezil L _c	12 mm
Radij rezila R ₁	1,5 mm
Ø rezila D _c	12 mm
Celotna dolžina L	160 mm
Podajanje f _z za kopirno rezkanje v aluminij s kratkimi odrezki	0,079 mm
Podajanje f _z za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,07 mm
Prevesna dolžina L ₁ vklj. s sprostitutvijo	115 mm
Ø sprostitve D ₁	11 mm
Število zob Z	2
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Kot spirale	30 stopinj

Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Toleranca nazivnega \varnothing	e8
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,1 \times D$ pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	$0,05 \times D$ pri kopirnem rezkanju
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kolutni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al	primerno	180 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	105 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	130 m/min	N
PE-HD	primerno	80 m/min	N
PA 66	primerno	100 m/min	N
PEEK	primerno	80 m/min	N
PF 31	primerno	70 m/min	N
PVDF GF20	primerno	90 m/min	N
POM GF25	primerno	80 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	70 m/min	N
PEEK GF30	primerno	70 m/min	N
PTFE CF25	primerno	80 m/min	N
Cu	primerno	100 m/min	N
CuZn	primerno	120 m/min	N

mokro maks.	primerno
mokro min.	primerno
suho	pogojno primerno
Zrak	primerno

Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
------------------------	-----------