HOLEX

Torusni rezkar HOLEX Pro Steel VHM HPC, TiAlN, ⌀ DC / R1: 8/1,5mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	206357 8/1,5
GTIN	4045197770387
Razred artikla	12X

Opis

Izvedba:
Toleranca: Radij rezila **R_1 = ±0,03 mm.**
Prednosti:
Rezkarji HPC z različno zaokrožitvijo rezalnih robov za vse radialne prehode.
Optimizirana oblika utorov, ekscentrično brušene proste ploskve, veliki prostori za odrezke.

Tehnični opis

Radij rezila R_1	1,5 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo	27 mm
Podajanje f_z za robljenje v jeklo < 900 N/mm^2	0,06 mm
⌀ sprostitve D_1	7,5 mm
Število zob Z	4
Celotna dolžina L	63 mm
⌀ držala D_s	8 mm
⌀ rezila D_C	8 mm
Dolžina rezil L_c	19 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo < 900 N/mm^2	0,05 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Kot spirale	38 stopinj
Serija	Pro Steel

Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca nazivnega ∅	0/–0,03
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezanje utorov v polno, globina 1×D
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kolutni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	260 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	240 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	pogojno primerno	80 m/min	M
GG(G)	primerno	250 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		