

**Garant****VHM torusni rezkar, DLC, Ø e8 DC / R1: 10/0,3mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	206075 10/0,3
GTIN	4045197766571
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

S **prevleko DLC sp<sup>2</sup>** najnovejše generacije.

Z **dvojno brušenimi stranskimi prostimi ploskvami, čelna rezila z radijem.**

**Velika trdnost** zaradi **ojačanega jedra.**

Toleranca: **R<sub>1</sub> = ±0,01 mm.**

**Tehnični opis**

Podajanje $f_z$ za kopirno rezkanje v aluminij s kratkimi odrezki	0,056 mm
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitutvijo	110 mm
Število zob Z	2
Radij rezila $R_1$	0,3 mm
Dolžina rezil $L_c$	11 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,05 mm
Ø sprostitve $D_1$	9,2 mm
Ø rezila $D_c$	10 mm
Ø držala $D_s$	10 mm
Celotna dolžina L	150 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Kot spirale	30 stopinj

Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Toleranca nazivnega $\varnothing$	e8
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,1 \times D$ pri robljenju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	$0,05 \times D$ pri kopirnem rezkanju ne
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kolutni rezkarji

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al	primerno	180 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	105 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	130 m/min	N
PE-HD	primerno	80 m/min	N
PA 66	primerno	100 m/min	N
PEEK	primerno	80 m/min	N
PF 31	primerno	70 m/min	N
PVDF GF20	primerno	90 m/min	N
POM GF25	primerno	80 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	70 m/min	N
PEEK GF30	primerno	70 m/min	N
PTFE CF25	primerno	80 m/min	N
Cu	primerno	100 m/min	N
CuZn	primerno	120 m/min	N

mokro maks.	primerno
mokro min.	primerno
suho	pogojno primerno
Zrak	primerno
<b>Storitve</b>	
Brušenje držala Tip HB	129100 HB