

**Garant**
**Spiralni svedri VHM, TiAlN, Ø DC h7: 6,7mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	122251 6,7
GTIN	4045197749451
Razred artikla	11E

**Opis**
**Izvedba:**
**Podobni DIN 338.**

Z enakimi nazivnimi Ø in Ø držal.

Prevleka TiAlN za še večjo zmogljivost.

**Napotek:**

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Nedrseče vpetje v vrtalno glavo art. 341050 z vpenjalnimi čeljustmi, prevlečenimi z diamanti.

**Tehnični opis**

Nazivni Ø $D_c$	6,7 mm
Standard	DIN 338
Dolžina utorov $L_c$	63 mm
Toleranca nazivnega Ø	h7
Toleranca držala	h7
Celotna dolžina L	101 mm
Ø držala $D_s$	6,7 mm
Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm/v
Število rezil Z	2
Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$	53 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM

Tip	N
Kot konice	118 stopinj
Kot spirale	30 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h7
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	260 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	180 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	180 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	60 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	25 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	25 m/min	S
GG(G)	primerno	90 m/min	K
CuZn	primerno	180 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	pogojno primerno		

