

**Garant**
**HPC svedri VHM, držalo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 15mm**

**Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 123115 15     |
| GTIN                  | 4045197402158 |
| Razred artikla        | 11E           |

**Opis**
**Izvedba:**

**Čvrsto jedro in specialno koničenje** – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo centriranja**.

Izredno natančna centričnost zaradi **4 vodilnih rezalnih robov**, ki sveder stabilizirajo tudi pri ekstremnih globinah!

**Ravni glavni rezili** z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke** tudi pri materialih, ki imajo sicer dolge odrezke.

**Prednosti:**

**Visoka procesna varnost in kakovost površine izvrtine.**

**Napotek:**

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c \cdot 1$

**Tehnični opis**

|   |                     |
|---|---------------------|
| Nazivni Ø D <sub>c</sub>                    | 15 mm               |
| Toleranca držala                            | h6                  |
| Dolžina utorov L <sub>c</sub>               | 186 mm              |
| Podajanje f v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,2 mm/v            |
| Število rezil Z                             | 2                   |
| Toleranca nazivnega Ø                       | h7                  |
| Ø držala D <sub>s</sub>                     | 16 mm               |
| Celotna dolžina L                           | 236 mm              |
| Standard                                    | Tovarniški standard |

|   |                  |
|---|------------------|
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L <sub>2</sub> | 163,5 mm         |
| Prevleka  | TiAlN            |
| Rezalni material                                      | VHM              |
| Izvedba   | 10×D             |
| Kot konice  | 135 stopinj      |
| Držalo  | DIN 6535 HB s h6 |
| z notranjim hlajenjem                                 | da, s 25 bari    |
| Strategija odrezovanja                                | HPC              |
| Polstandardno   | da               |
| Barvni prstan   | modra            |
| Vrsta izdelka   | Spiralni svedri  |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki)          | pogojno primerno | 200 m/min      | N          |
| Al > 10% Si                  | pogojno primerno | 180 m/min      | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 110 m/min      | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 80 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 70 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 65 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 55 m/min       | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | primerno         | 25 m/min       | S          |
| Uni                          | pogojno primerno |                |            |
| mokro maks.                  | primerno         |                |            |
| mokro min.                   | primerno         |                |            |