

**Garant**
**Rezarji VHM TPC, DLC, Ø h6 DC: 12mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202282 12
GTIN	4045197773258
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

Z **ekscentrično brušenimi prostimi ploskvami** in dodatno **poliranimi** utori za odrezke, za **odlično odvajanje odrezkov** pri aluminijastih materialih z dolgimi odrezki.

Z dvojnim lomilcem odrezkov za izjemno ustvarjanje odrezkov.

S **prevleko DLC sp<sup>2</sup>** najnovejše generacije.

**Napotek:**

$a_{e \text{ maks}} = 0,12 \times D$  za TPC-obdelavo.

$h_{\text{maks}}$ : V tabeli navedene vrednosti so maksimalne vrednosti.

**NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA! Priporočljivi naslednik je art. 203114.**

**Tehnični opis**

Ø rezila $D_c$	12 mm
Ø držala $D_s$	12 mm
Toleranca nazivnega Ø	h6
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HA
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostivijo	60 mm
Oblika držala	HA
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Število zob Z	3
Širina posnetja vogala pri 45°	0,2 mm
Dolžina rezil $L_c$	49 mm

Ø sprostive D <sub>1</sub>	11 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Celotna dolžina L	109 mm
Srednja debelina odrezkov h <sub>maks</sub> za TPC-rezkanje v aluminij s kratkimi odrezki	0,075 mm
Kot spirale	45 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delovna širina a <sub>e</sub> pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,12 × D ne
Strategija odrezovanja	TPC
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al	primerno	280 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	270 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	180 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	125 m/min	N
PE-HD	primerno	110 m/min	N
PA 66	primerno	140 m/min	N
PEEK	primerno	90 m/min	N
PF 31	primerno	80 m/min	N
PVDF GF20	primerno	125 m/min	N

POM GF25	primerno	115 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	105 m/min	N
PEEK GF30	primerno	90 m/min	N
PTFE CF25	primerno	110 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	120 m/min	N
Cu	primerno	80 m/min	N
CuZn	primerno	100 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		
<b>Storitve</b>			

Brušenje držala Tip HB

129100 HB