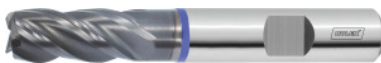


**VHM-rezkar HOLEX Pro INOX HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 16mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	203015 16
GTIN	4045197773135
Razred artikla	12X

**Opis****Izvedba:**

HPC-rezkarji z **novi razviti visokozmogljivo prevleko** za **odlično življenjsko dobo** in **optimalno zmogljivost odrezovanja** za različna nerjavna jekla. Uporabni z **visokimi rezalnimi hitrostmi**, primerni tudi za jekla do pribl. 1100 N/mm<sup>2</sup>.

**Tehnični opis**

Ø držala D <sub>s</sub>	16 mm
Ø rezila D <sub>c</sub>	16 mm
Število zob Z	4
Podajanje f <sub>z</sub> za robljenje v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,055 mm
Ø sprostitve D <sub>1</sub>	15,5 mm
Prevesna dolžina L <sub>1</sub> vklj. s sprositvijo	42 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Širina posnetja vogala pri 45°	0,3 mm
Podajanje f <sub>z</sub> za rezkanje utorov v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Toleranca nazivnega Ø	f8
Celotna dolžina L	92 mm
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	36 mm

Kot spirale	35 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Serija	Pro Inox
Prevleka	AlCrN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	$0,4 \times D$ pri robljenju
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	240 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	220 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	150 m/min	P
TOOLOX 33	pogojno primerno	115 m/min	H
TOOLOX 44	pogojno primerno	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	85 m/min	M
Uni	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		

mokro min.	primerno
suho	pogojno primerno
Zrak	primerno