

Garant**Vrtljiva stružna konica 60°/30°, Morsekonus: 3****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	321260 3
GTIN	4045197774385
Razred artikla	31Z

Opis**Izvedba:**

Kot konice 60°/30°

- **S podaljšano konico in izbiralno matico, posebej za CNC stroje.**
- **Celotno orodje je kaljeno in brušeno.**
- **Posebni valjčni ležaji za velike obremenitve tudi pri visokem številu vrtljajev.**
- **Konica je v celoti kaljena, možno večkratno ostrenje.**
- **Vzdrževanje ni potrebno zaradi trajnega mazanja.**
- **Posebno tesnjenje preprečuje vdor umazanije in hladilne tekočine.**

Opis:

Centrirne konice služijo v glavnem podpori dolgih in ozkih obdelovancev pri obdelavi na stružnicah, saj pri teh obdelovancih sicer obstaja nevarnost, da se zaradi prevladujočih velikih sil upognejo ali začnejo opletati.

Centrirno konico je treba pritrditi z morse konusom. Obdelovanec se vpne v vpenjalno glavo, s centrirnim svedrom pa se naredi izvrtina. Po vnovičnem vpenjanju se nato centrirna konica spusti v izvrtino.

Uporaba:

Za velike obremenitve in visoke vrtljaje, posebej za NC-stroje.

Podaljšana konica omogoča nemoten primik stružnega noža čelni strani obdelovanca. Posebej primerno za kopirno struženje.

Napotek:

Izbiralna matica za NC-stroje, ki omogoča odvzem stružne konice iz pinole konjička.

Ø ohišja D: 52 mm

Uporabna dolžina B: 104 mm

maksimalni Ø konic 60° A: 8 mm

maksimalni Ø konic 30° A: 25 mm

maksimalno odstopanje krožnega teka: 0,003 mm

Dolžina konice C: 40 mm

Tehnični opis

Ø ohišja D	52 mm
Dolžina konice C	40 mm
Maksimalno število vrtljajev	12000 min ⁻¹
maksimalni Ø konic 60° A	8 mm
maksimalno odstopanje krožnega teka	0,003 mm
Uporabna dolžina B	104 mm
Morsekonus	MK3
za maso obdelovanca	500 kg
maksimalni Ø konic 30° A	25 mm
Vrsta izdelka	Centrirna konica