

**Brusna plošča za stacionarni brusni stroj D × G × V (mm), 200×25×51, Tip: EK80****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	596400 EK80
GTIN	9003170334358
Razred artikla	53Y

Opis**Izvedba:**

Kakovostne, obstojne brusne plošče za stacionarne brusilne stroje s keramičnim vezivom. Visoka točnost krožnega in planega teka, delovna hitrost 40 m/s. **Univerzalna uporaba** na dvojnih stacionarnih brusnih strojih za posnemanje zarobka, ostrenje in naknadno ostrenje orodij.

Uporaba:

Za kaljena jekla in HSS.

Specifikacija:

Običajni korund, beli, stopnja trdote M.

Obseg dobave:

Vklj. z reducirnimi obroči za navedene izvrtine.

Napotek:

Za kompaktne brusne plošče iz brusne koprene glejte od art. 568725 naprej.

Tehnični opis

maksimalna obodna hitrost	40 m/s
---------------------------	--------

Kratica za brusno sredstvo	A
Stopnja preciznosti	fin
Zrnatost	80
Specifikacija	Plemeniti korund, beli, stopnja trdote M
Postopek brušenja	Brusni stroj
Notranji \varnothing reducirnega obroča	32 mm
Oblika	1
\varnothing plošče D	200 mm
Širina plošče T	25 mm
Značilnost blagovnega imena	200×25×51
\varnothing izvrtine H	51 mm
Vrsta izdelka	Brusne plošče za stacionarne brusne stroje

Pribor

Garnitura reducirnih obročev za originalno izvrtino brusne plošče 51 mm	596000 51
---	-----------