

**Garant****VHM groborezni rezkar MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 3mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 203051 3      |
| GTIN                  | 4045197774262 |
| Razred artikla        | 11X           |

**Opis****Izvedba:**

Za **grobno in fino obdelavo** do  $1,5 \times D$  v polno **pri najvišjih vrednostih podajanja** in zelo mirnem teku. Za zmanjšanje rezalne sile in boljšo kakovost obdelane površine zaradi **45° spirale**. Izboljšana prevleka za dodatno zmanjšanje rezalnih sil pri sočasnem podaljšanju življenjske dobe orodja.

**Uporaba:**

Specialno za **MTC (Multi Task Cutting)** uporabo na obdelovalnih centrih nove generacije za struženje/rezkanje.

**Tehnični opis**

|   |                  |
|---|------------------|
| Kakovost centriranja z držalom                              | G 2,5 s HB       |
| Ø sprostivke $D_1$  | 2,8 mm           |
| Celotna dolžina L   | 50 mm            |
| Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostivjo                   | 10 mm            |
| Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,058 mm         |
| Ø rezila $D_c$  | 3 mm             |
| Ø držala $D_s$  | 6 mm             |
| Držalo  | DIN 6535 HB s h6 |
| Toleranca nazivnega Ø                                       | e8               |
| Število zob Z   | 4                |
| Dolžina rezil $L_c$   | 5 mm             |

|   |   |
|---|---|
| Širina posnetja vogala pri 45°                          | 0,1 mm  |
| Smer pristavljanja                                      | vodoravno, poševno in navpično                |
| Kot spirale   | 45 stopinj                                    |
| Kot posnetja roba                                       | 45 stopinj                                    |
| Prevleka  | AlCrN   |
| Rezalni material  | VHM   |
| Standard  | Tovarniški standard                           |
| Tip   | N   |
| Značilnosti spiralnega kota                             | neenakomeren                                  |
| Delitev rezil   | neenakomerna                                  |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju                       | Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$ |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem | $0,5 \times D$ pri robljenju                  |
| Strategija odrezovanja                                  | MTC   |
| Barvni prstan   | zelena  |
| Vrsta izdelka   | Kotni rezkar                                  |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost | $V_c$     | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------|-----------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno   | 250 m/min | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno   | 230 m/min | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno   | 200 m/min | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno   | 180 m/min | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno   | 150 m/min | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno   | 70 m/min  | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno   | 50 m/min  | M          |
| GG(G)                        | primerno   | 150 m/min | K          |
| Uni                          | primerno   |           |            |
| mokro maks.                  | primerno   |           |            |

|            |                  |
|------------|------------------|
| mokro min. | pogojno primerno |
| suho       | primerno         |
| Zrak       | primerno         |