

Garant**VHM groborezni rezkar MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 12mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 203071 12 |
| GTIN | 4045197776082 |
| Razred artikla | 11X |

Opis**Izvedba:**

Za **grobo in fino obdelavo** do $0,7 \times D$ v polno, **pri najvišjih vrednostih podajanja** in zelo mirnem teku.
 Za zmanjšanje rezalne sile in boljšo kakovost obdelane površine zaradi **45° spirale**.

Izboljšana prevleka za dodatno zmanjšanje rezalnih sil pri sočasnem podaljšanju življenjske dobe orodja.

Uporaba:

Specialno za **MTC (Multi Task Cutting)** uporabo na obdelovalnih centrih nove generacije za struženje/rezkanje.

Tehnični opis

| | |
|---|--------------------------------|
| Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm |
| Dolžina rezil L_c | 26 mm |
| Število zob Z | 4 |
| Celotna dolžina L | 120 mm |
| Držalo | DIN 6535 HB s h6 |
| Toleranca nazivnega \varnothing | e8 |
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |
| \varnothing rezila D_c | 12 mm |
| \varnothing držala D_s | 12 mm |
| Kakovost centriranja z držalom | G 2,5 s HB |

| | |
|---|---|
| Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm |
| Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitutvijo | 73 mm |
| Širina posnetja vogala pri 45° | 0,3 mm |
| \varnothing sprostitve D_1 | 11,6 mm |
| Kot spirale | 45 stopinj |
| Kot posnetja roba | 45 stopinj |
| Prevleka | AlCrN |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | Tovarniški standard |
| Tip | N |
| Značilnosti spiralnega kota | neenakomeren |
| Delitev rezil | neenakomerna |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$ |
| Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem | $0,1 \times D$ pri robljenju |
| Strategija odrezovanja | MTC |
| Barvni prstan | zelena |
| Vrsta izdelka | Kotni rezkar |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|-----------------------------|------------|-----------|------------|
| Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$ | primerno | 100 m/min | P |
| Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$ | primerno | 90 m/min | P |
| Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$ | primerno | 85 m/min | P |
| Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$ | primerno | 80 m/min | P |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$ | primerno | 40 m/min | M |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | primerno | 30 m/min | M |
| GG(G) | primerno | 100 m/min | K |
| Uni | primerno | | |

| | |
|-------------|------------------|
| mokro maks. | primerno |
| mokro min. | pogojno primerno |
| suho | primerno |
| Zrak | primerno |