

Garant

HPC svedri v celoti iz karbidne trdine, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 19 mm

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	123110 19
GTIN	4045197357960
Razred artikla	11E

Opis**Izvedba:**

Čvrsto jedro in posebna geometrija ostrenja konice – prečni rezalni rob zagotavlja **veliko natančnost centriranja**.

Posebno visoka kakovost prileganja zaradi **4 fazne vodilne ploskve**, ki sveder stabilizirajo tudi pri ekstremnih globinah!

Ravni glavni rezili z zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke**, tudi pri materialih, ki imajo sicer dolge odrezke.

Prednosti:

Visoka procesna varnost in kakovost površine izvrtine.

Priporočilo:**Maksimalna globina vrtanja:**

globina vpenjalnega utora (glej tabelo) minus $1,5 \times$ nazivni \emptyset .

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c \cdot 1$

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite z **art. 123115**.

Oblika **HE**: naročite z **art. 123110 + 129100 HE**.

Strategija odrezovanja: HPC

Standard: Tovarniški standard

Toleranca nazivnega \emptyset : h7

Število rezil Z: 2

Polstandardno: da

Toleranca nazivnega \emptyset : h7

Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2 : 205,5 mm

Celotna dolžina L: 286 mm

\emptyset držala D_s : 20 mm

Podajanje f v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,25 mm/v

Tehnični opis

Podajanje f v jeklo < 900 N/mm ²	0,25 mm/v
Nazivni Ø D _c	19 mm
Število rezil Z	2
Dolžina utorov L _c	234 mm
Toleranca držala	h6
Toleranca nazivnega Ø	h7
Ø držala D _s	20 mm
Celotna dolžina L	286 mm
Standard	Tovarniški standard
Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂	205,5 mm
Polstandardno	da
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Globina vrtanja do	10×D
Kot konice	135 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Storitve

Brušenje držala Tip HE	129100 HE
------------------------	-----------