



Stebelni navojni rezkar 2xD, TiAlN, MF: 18X1,5



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	139680 18X1,5
GTIN	4045197778321
Razred artikla	12J

Opis

Izvedba:

Korigirani navojni profil za rezkanje **natančnega notranjega finega navoja** (pazite na čvrsto vpetje). **Notranje dovajanje hladilnega sredstva.**

Napotek:

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite z **art. 139680 + 129100 HB**.

Oblika **HE**: naročite z **art. 139680 + 129100 HE**.

Tehnični opis

Število zob Z	4
Ø držala D _s	14 mm
Dolžina držala L _s	45 mm
Število vpenjalnih utorov	4
Celotna dolžina L	90 mm
Korak navoja	1,5 mm
Podajanje f _z v jeklo < 900 N/mm ²	0,05 mm
z notranjim hlajenjem	da
Globine navoja	41,2 mm
Velikost navoja	M18×1,5
Nazivni Ø D _c	13,95 mm

Dolžina rezil L_c	41,2 mm
Prevleka	TiAlN
Vrsta navoja	MF
Vrsta navoja	MF-LH
Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	VHM
Standard za navoje	DIN 13
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Uporaba pri načinu vrtanja	do $2 \times D$ pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do $2 \times D$ pri zaprti in skožnji izvrtini
Barvni prstan	zelena
Notranja/zunanja uporaba	za notranje varnostne obroče
Vrsta izdelka	Navojni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	220 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	220 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	170 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	150 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	pogojno primerno	60 m/min	S
GG(G)	primerno	120 m/min	K
CuZn	primerno	180 m/min	N
Uni	primerno		

~~mokro maks.~~**Storitve**

primerno

Brušenje držala Tip HB

129100 HB

Brušenje držala Tip HE

129100 HE