

**HOLEX****Stebelni navojni rezkar 2xD, TiAlN, MF: 20X1,5****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	139680 20X1,5
GTIN	4045197778338
Razred artikla	12J

**Opis****Izvedba:**

**Korigirani navojni profil** za rezkanje **natančnega notranjega finega navoja** (pazite na čvrsto vpetje). **Notranje dovajanje hladilnega sredstva.**

**Napotek:**

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite z **art. 139680 + 129100 HB**.

Oblika **HE**: naročite z **art. 139680 + 129100 HE**. Možnost uporabe tudi za dimenzije navoja M24 × 1,5.

**Tehnični opis**

Število zob Z	4
Število vpenjalnih utorov	4
Ø držala D <sub>s</sub>	16 mm
Dolžina držala L <sub>s</sub>	48 mm
Korak navoja	1,5 mm
Celotna dolžina L	90 mm
Podajanje f <sub>z</sub> v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,055 mm
z notranjim hlajenjem	da
Globine navoja	41,2 mm
Velikost navoja	M20×1,5

Nazivni $\varnothing D_c$	15,95 mm
Dolžina rezil $L_c$	41,2 mm
Prevleka	TiAlN
Vrsta navoja	MF
Vrsta navoja	MF-LH
Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	VHM
Standard za navoje	DIN 13
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Uporaba pri načinu vrtanja	do $2 \times D$ pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do $2 \times D$ pri zaprti in skožnji izvrtini
Barvni prstan	zelena
Notranja/zunanja uporaba	za notranje varnostne obroče
Vrsta izdelka	Navojni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	220 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	220 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	170 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	150 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	60 m/min	S
GG(G)	primerno	120 m/min	K
CuZn	primerno	180 m/min	N

Uni	primerno
<del>mokro maks.</del>	<del>primerno</del>
<b>Storitve</b>	
Brušenje držala Tip HB	129100 HB
Brušenje držala Tip HE	129100 HE