

Garant**VHM rezkar z lomilci odrezkov TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	203019 4
GTIN	4045197778895
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Specialno za TPC uporabo zasnovan visokozmogljivi rezkar za obdelavo nerjavnih jekel.
Ojačano jedro.

Napotek:

h_{maks} : v tabeli navedene vrednosti so maksimalne vrednosti.

$a_{e maks} = 0,08 \times D$ za TPC-obdelavo.

NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!

Priporočljiv naslednik je art. 203103

Tehnični opis

Ø držala D_s	6 mm
Ø rezila D_c	4 mm
Srednja debelina odrezkov h_{maks} za TPC-rezkanje v INOX < 900 N/mm ²	0,025 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,08 mm
Število zob Z	5
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Ø sprostivne D_1	3,9 mm
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HB
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostivjo	23 mm
Toleranca nazivnega Ø	f8

Smer pristavljanja	vodoravno in poševno
Celotna dolžina L	62 mm
Srednja debelina odrezkov h_{maks} za TPC-rezkanje v INOX < 900 N/mm ²	0,02 mm
Dolžina rezil L_c	16 mm
Kot spirale	45 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,08×D
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	TPC
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	380 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	340 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	300 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	170 m/min	M
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		

Zrak

primerno