

## Garant

### Groborezni rezkar GARANT Master Steel PickPocket VHM HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 9mm



#### Podatki za naročanje

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 202404 9      |
| GTIN                  | 4045197781215 |
| Razred artikla        | 11X           |

#### Opis

##### Izvedba:

Za **grob in fino rezkanje**.<br>S torusno zaokrožitvijo rezalnih robov.<br>Do  $1 \times D$  v polno pri **najvišjih hitrostih podajanja** in z izjemno mirnim tekom.

##### Prednosti:

Optimizirana oblika utorov, ekscentrično brušene proste ploskve, veliki prostori za odrezke.

#### Tehnični opis

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| Ø držala $D_s$  | 10 mm                          |
| Držalo  | DIN 6535 HB s h6               |
| Celotna dolžina L   | 72 mm                          |
| Dolžina rezil $L_c$   | 22 mm                          |
| Smer pristavljanja  | vodoravno, poševno in navpično |
| Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitutvijo                     | 30 mm                          |
| Ø sprostitve $D_1$  | 8,8 mm                         |
| Toleranca nazivnega Ø   | f8                             |
| Ø rezila $D_c$  | 9 mm                           |
| Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,06 mm                        |
| Število zob Z   | 3                              |
| Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$       | 0,08 mm                        |

|   |  |
|---|--|
| Kot spirale   | 38 stopinj                                 |
| Zaokrožitev kota $r_v$                                  | 0,45 mm                                    |
| Serija  | Master Steel                               |
| Prevleka  | TiAlN                                      |
| Rezalni material  | VHM  |
| Standard  | DIN 6527                                   |
| Tip   | N  |
| Značilnosti spiralnega kota                             | neenakomeren                               |
| Delitev rezil   | neenakomerna                               |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju                       | 0,4×D pri robljenju                        |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem | Rezkanje utorov v polno, globina 1×D<br>ne |
| Strategija odrezovanja                                  | HPC  |
| Barvni prstan   | zelena                                     |
| Vrsta izdelka   | Kotni rezkar                               |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | $V_c$     | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 260 m/min | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 240 m/min | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 190 m/min | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 180 m/min | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | pogojno primerno | 150 m/min | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 80 m/min  | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 70 m/min  | M          |
| GG(G)                        | primerno         | 250 m/min | K          |
| Uni                          | primerno         |           |            |
| mokro maks.                  | primerno         |           |            |
| mokro min.                   | pogojno primerno |           |            |

|      |          |
|------|----------|
| suho | primerno |
| Zrak | primerno |